

Przy oczyszczaniu obróbce podlegają wszelkie kanały i powierzchnie widoczne. Wypływka zgrzewna jest ścinana, a części widoczne są frezowane. Należy zwrócić uwagę, aby na profilu nie powstała żadna rysa ani nacięcie, gdyż może to w przyszłości spowodować powstanie pęknięć. Czyszczenie zgrzewów może odbywać się na dwa sposoby:

- maszynowo – przy pomocy specjalnych frezarek, które ścinają wypływkę i oczyszczają naroże zewnętrzne,
- ręcznie – przy pomocy dłut lub specjalnych noży.

Należy unikać tworzenia karbów w narożach wewnętrznych i zewnętrznych gdyż powodują one koncentrację naprężeń.

ROYAL EUROPA SP. Z O.O. UL. ROYAL 1 59-101 POLKOWICE TEL. (+48 76) 847 00 80 FAX. (+48 76) 847 00 86 COPYRIGHT: ALL RIGHTS RESERVED BY ROYAL EUROPA	ROZDZIAŁ: TYTUŁ:	WYTYCZNE PRODUKCYJNE OBRÓBKA ZGRZEWÓW		STRONA: 7.8.1 30.03.06
--	-------------------------	--	--	---