

Do wiercenia niezbędnych otworów zaleca się stosowanie dostępnych w handlu wiertel i frezów do metalu lub spiralnych wiertel do tworzyw sztucznych. Przy wierceniu powinno dobierać się urządzenia o wysokich obrotach. Nawiercenia trafiające na lub obok prostopadłych ścianek powinny być przeprowadzone przy pomocy specjalnych szablonów i wiertel dwustopniowych (skrawających również czołowo).

Do frezowania słupków stałych należy stosować specjalne frezy pozwalające nadać końcom słupka kształt dostosowany do montowania w ramie lub skrzydle. Należy zadbać, aby podczas frezowania słupek był dobrze przymocowany i nie miał możliwości przesuwania się.

ROYAL EUROPA SP. Z O.O. UL. ROYAL 1 59-101 POLKOWICE TEL. (+48 76) 847 00 80 FAX. (+48 76) 847 00 86 COPYRIGHT: ALL RIGHTS RESERVED BY ROYAL EUROPA	ROZDZIAŁ: TYTUŁ:	WYTYCZNE PRODUKCYJNE WIERCENIE I FREZOWANIE		STRONA: 7.5.1 30.03.06
--	-------------------------	--	--	---