

Profile PCV powinny być cięte za pomocą przeznaczonych do tego typu urządzeń. Wszystkie urządzenia i tarcze piły muszą być wolne od zabrudzeń, smarów, wody, tłuszczu itp. W przeciwnym przypadku może zostać zakłócone prawidłowe zgrzewanie. Do cięcia wykorzystywane są z reguły tarczówki poprzeczne, piły tarczowe do cięcia pod kątem oraz piły wycinające. Zaleca się stosowanie:

- rodzaj tarcz: HSS lub NM,
- średnica tarcz: $\phi 300 - 400$ mm,
- podziałka uzębienia: 8 – 12 mm,
- kąt natarcia: ujemny,
- szybkość cięcia: 40 – 60 m/s.

Przy cięciu profili głównych sprawdzily się piły z ostrzami z węglików spiekanych. Należy dopilnować, aby cięcie następowało prawidłowo, zarówno pod kątem 45° jak i pionowo pod kątem 90°. Do mocowania przy cięciu i zgrzewaniu powinny być używane te same powierzchnie profili (zaleca się wybieranie w tym celu najszerszych powierzchni).

ROYAL EUROPA SP. Z O.O. UL. ROYAL 1 59-101 POLKOWICE TEL. (+48 76) 847 00 80 FAX. (+48 76) 847 00 86 COPYRIGHT: ALL RIGHTS RESERVED BY ROYAL EUROPA	ROZDZIAŁ: TYTUŁ:	WYTYCZNE PRODUKCYJNE		STRONA: 7.3.1 30.03.06
--	-------------------------	---------------------------------	--	---